

Handbuch Kraft- und Drehmomentmesser CENTOR EASY II



ANDILOG Technologies - BP62001 - 13845 Vitrolles Cedex - Frankreich

E-Mail: info@andilog.com Website: <http://www.andilog.fr/>

Tel: 04 42 34 83 40

Inhaltsverzeichnis

1.	Einführung	4
1.1.	Präsentation	4
1.2.	Empfehlungen vor der Verwendung	4
1.2.1.	Akku.....	4
1.2.2.	Sensor	4
1.2.3.	Gestell.....	5
1.2.4.	Vorsichtsmaßnahmen beim Testen	5
1.2.5.	Umgebungsbedingungen	5
1.2.6.	Garantie	5
2.	Einstieg	7
2.1.	Laden von Akkus	7
2.2.	Montage von Zubehör	7
2.2.1.	Kraftmessgerät mit internem Sensor	7
2.2.2.	Kraftmessgerät mit externem Sensor Typ S2 oder S9.....	7
2.2.3.	TH Drehmomentmesser	9
2.2.4.	TW Drehmomentmesser	9
2.3.	Montage auf einem Gestell	10
3.	Verwendung des Centor EASY II	11
3.1.	Einschalten	11
3.2.	Löschen	12
3.3.	Messbildschirm	13
3.3.1.	Tara machen.....	14
3.3.2.	Änderung der Maßeinheit	15
3.3.3.	Reihenfolge der Anzeige ändern	15
3.3.4.	Auto-off.....	15
3.3.5.	Speichern im Speicher	15
3.4.	Menü.....	16
3.4.1.	DATA-Menü.....	16
3.4.2.	Menü SET POINTS	17
3.4.3.	SYSTEM-Menü	18
3.5.	USB-Kommunikation.....	19

4.	Wartung und Fehlerbehebung.....	21
4.1.	Wichtigste Störungen und Lösungen.....	21
4.2.	Technische Daten	22

1. Einführung

1.1. Präsentation

Wir danken Ihnen, dass Sie sich für die CENTOR EASY II Kraft- und Drehmomentmesser von ANDILOG entschieden haben, um Ihre Messungen durchzuführen.

Dieses Instrument ist das Ergebnis von mehr als 35 Jahren Erfahrung in der Kraft- und Drehmomentmessung. Es enthält die neuesten verfügbaren Technologien, um Ihnen eine Leistung und Messqualität auf Industrieniveau zu bieten.

1.2. Empfehlungen vor der Verwendung

1.2.1. Akku

Der Centor EASY II ist mit einer lernfähigen Komponente für das Batteriemanagement ausgestattet. Diese Komponente aktualisiert sich in Echtzeit entsprechend der Abnutzung der Batterie. Es ist möglich, dass bei den ersten Lade-/Entladezyklen der Prozentsatz der verbleibenden Batterie nicht sehr genau ist. Diese Genauigkeit verbessert sich nach einigen Zyklen und wird während des gesamten Lebenszyklus des Akkus aktualisiert.

Die Batterielebensdauer beträgt bei normalem Betrieb 15 Stunden. Das Kraftmessgerät sollte aufgeladen werden, wenn der Akku nach normalem Gebrauch leer ist. Wenn das Kraftmessgerät über einen längeren Zeitraum nicht benutzt wird, sollte es mit einer Batterieladung zwischen 30 und 80% seiner Betriebsdauer aufbewahrt werden.

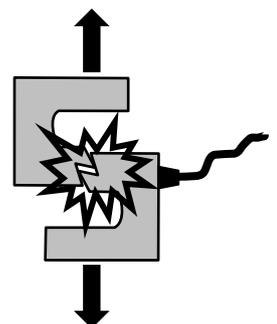
Es wird empfohlen, das von Andilog gelieferte Originalnetzteil zum Aufladen Ihres Instruments zu verwenden. Das Netzteil muss folgende Eigenschaften aufweisen: Mikro-USB, 5V, 1A Minimum.

Wiederaufladbare Akkus verfügen über eine begrenzte Anzahl von Ladezyklen und müssen unter Umständen ausgetauscht werden. Die Akkulaufzeit und die Anzahl der Ladezyklen variieren je nach Nutzung und Einstellungen.

1.2.2. Sensor

Schließen Sie niemals Zubehör oder Befestigungen (Haken, Platte...) direkt an den Kraftsensor an. Verwenden Sie das mit Ihrem Instrument gelieferte Verlängerungskabel für Befestigungen.

Trotz des Überlastungsschutzes dieses Instruments kann die Anwendung einer Kraft, die die Kapazität des Sensors übersteigt, das Kraftmessgerät oder den Drehmomentmesser beschädigen. Dieses Instrument verfügt über einen Überlastungszähler, der es Ihnen ermöglicht, die Bedingungen zu kennen, unter denen das Gerät verwendet wird.



Es ist wichtig, dass die Messwerte unter 90% der Kapazität des Sensors liegen. Wird der Sensor ständig über 90% seiner Kapazität betrieben, kann dies zu vorzeitigem Verschleiß des Sensors führen. Wenn die Kraftmessdose auf einem motorisierten Gestell verwendet wird, ist es notwendig, einen Stopp des Gestells zu programmieren, wenn die Kraft sich der maximalen Kapazität des Sensors nähert. Bei dieser Grenze muss berücksichtigt werden, dass ein Gestell bei einer hohen Geschwindigkeit nicht sofort anhält und die Gefahr einer Beschädigung des Sensors aufgrund der Trägheit des Motors groß ist.

1.2.3. Gestell

Die Kraftmessdose oder der Drehmomentmesser kann mithilfe von M5-Schrauben an einem Gestell befestigt werden. **Die Länge der verwendeten Schrauben darf eine Länge von 3 mm im Inneren des Geräts nicht überschreiten.** Kontaktieren Sie Andilog, wenn Sie weitere Informationen benötigen oder einen Adapter benötigen, um das Gerät an einem Gestell zu befestigen.

1.2.4. Vorsichtsmaßnahmen beim Testen

Die meisten Tests, die mit den Instrumenten der Andilog Technologies-Reihe durchgeführt werden, sind zerstörende Tests. Die mit dieser Art von Tests verbundenen Gefahren erfordern, dass unsere Instrumente von erfahrenen und geschulten Bedienern verwendet werden. Aufgrund der Natur und der Verwendung der von Andilog verkauften Geräte bedeutet die Annahme der Produkte von Andilog Technologies durch den Käufer die Annahme der Risiken und Schäden, die sich aus der Verwendung der Geräte von Andilog ergeben können.

1.2.5. Umgebungsbedingungen

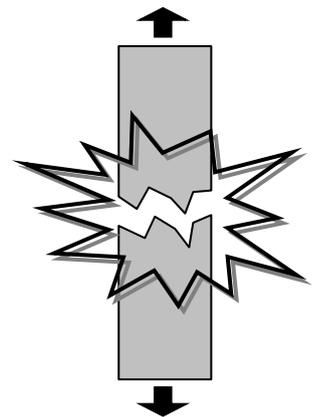
- Betriebstemperatur: 0 bis 35° C
- Lagerungstemperatur: -20 bis 45° C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 5 % bis 95 %, nicht kondensierend
- Maximale Einsatzhöhe: 3.000 m

1.2.6. Garantie

Vorbehaltlich der nachstehenden Bedingungen garantiert Andilog Technologies dem Käufer, dass es die verkauften neuen Instrumente kostenlos repariert oder ersetzt, sofern sie unter normalen Bedingungen benutzt und gewartet werden. Diese Garantie gilt, wenn der Käufer innerhalb eines Zeitraums von zwei (2) Jahren ab Versanddatum einen Herstellungs- oder Materialfehler feststellt.

Die Voraussetzungen für die Anwendung sind:

- ANDILOG wurde vor Ablauf der Garantiezeit schriftlich über den Mangel informiert.
- Die Produkte werden bei Andilog Technologies mit vorheriger Zustimmung von Andilog Technologies versandt.
- Alle Transportkosten werden vom Käufer bezahlt
- Die Produkte wurden unter normalen Nutzungsbedingungen verwendet und gepflegt.



Jede Reparatur oder jeder Austausch, der vom Verkäufer außerhalb der Zustimmung von Andilog Technologies durchgeführt wird, macht die Garantie ungültig.

In keinem Fall kann Andilog für Schäden, Betriebsverluste, Produktionsstopps aufgrund des Kaufs, der Nutzung oder des Nichtfunktionierens unserer Produkte haftbar gemacht werden. Dies gilt selbst dann, wenn Andilog über die Möglichkeit solcher Schäden informiert wurde.

Die Genauigkeit unserer Geräte wird zum Zeitpunkt des Versands zu dem in unseren Dokumentationen oder Angeboten angegebenen Wert garantiert.

Wenn die Produkte während des Versands beschädigt werden, benachrichtigen Sie sofort den Spediteur und Andilog Technologies.

Die Garantie erlischt bei Unfällen, unsachgemäßer Verwendung oder Missbrauch.

Nicht unter die Garantie fallen Kalibrierungen, überlastete Sensoren, verbrauchbare Teile wie Batterien, es sei denn, der Schaden ist auf einen Material- oder Herstellungsfehler zurückzuführen.

2. Einstieg

Die üblichen Funktionen (Kraft oder Drehmoment anzeigen, Maximum anzeigen, Null machen und Einheiten ändern) sind einfach über die Tasten der Tastatur zugänglich.

2.1. Laden von Akkus

Verbinden Sie das Netzteil mit dem Mikro-USB-Anschluss auf der linken Seite Ihres Instruments. Die grüne LED auf der Vorderseite leuchtet, wenn der Akku geladen wird. Am Ende des Ladevorgangs schaltet sich die LED aus.

2.2. Montage von Zubehör

2.2.1. Kraftmessgerät mit internem Sensor

Befestigen Sie der im Koffer enthaltene Verlängerungsteil an der Stange des Kraftsensors, die sich unten am Kraftmesser befindet. Das Anziehen sollte mit der Hand erfolgen, ohne ein großes Drehmoment anzuwenden. Ein zu hohes Drehmoment oder die Verwendung einer Zange können den Sensor beschädigen. Wir empfehlen Ihnen, das Zubehör bei eingeschaltetem Kraftmesser zu montieren, um sicherzustellen, dass Sie den Sensor bei der Montage des Zubehörs nicht zu stark belasten.

2.2.2. Kraftmessgerät mit externem Sensor Typ S2 oder S9

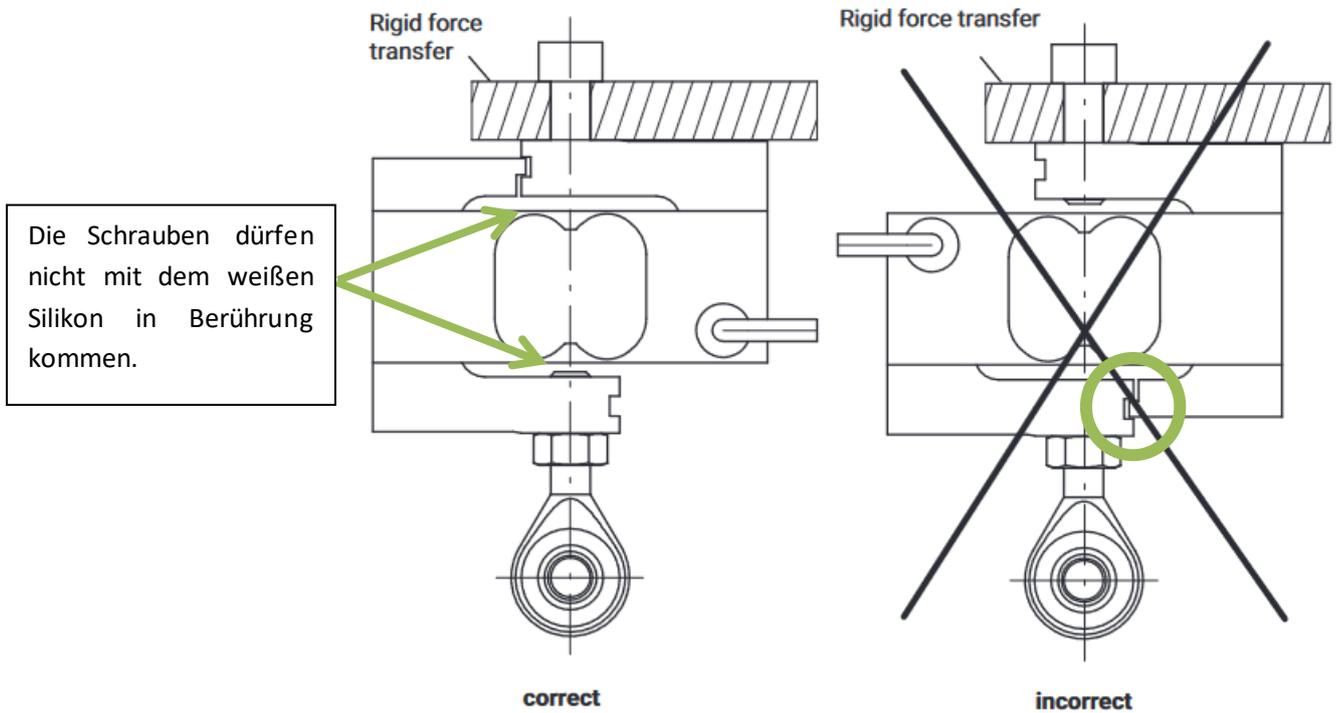
Die Vorsichtsmaßnahmen für die Montage von Kraftmessern mit externem Kraftsensor Typ S2 und S9 sind :

- Die Kraftmesszellen S2 und S9 sind mit Dehnungsmessstreifen ausgestattet. Diese sind durch ein weißes Silikon geschützt. Ihre Zubehöerteile, Schrauben, usw... dürfen nicht mit diesem Silikon in Berührung kommen. Dies verhindert die Messung und kann den Sensor zerstören.
- Torsions-, Biege- und Scherbelastungen sind Störfaktoren und sollten daher vermieden werden.

Sensor S2 :

Maximales Drehmoment für Montage und Zubehör: 15Nm.

Montagerichtung :

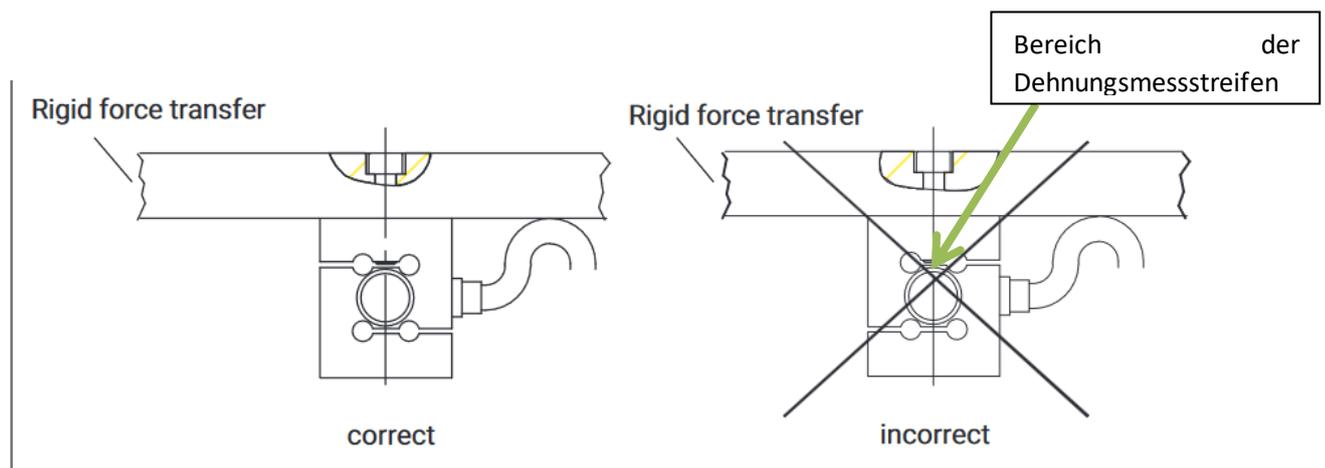


S9-Sensor :

Maximales Anzugsdrehmoment für Montage und Zubehör:

- Für Sensoren bis 10kN: 50Nm (M12)
- Für 20kN-Sensoren: 200Nm (M24x2)
- Für 50kN-Sensoren: 500Nm (M24x2)

Montagerichtung:

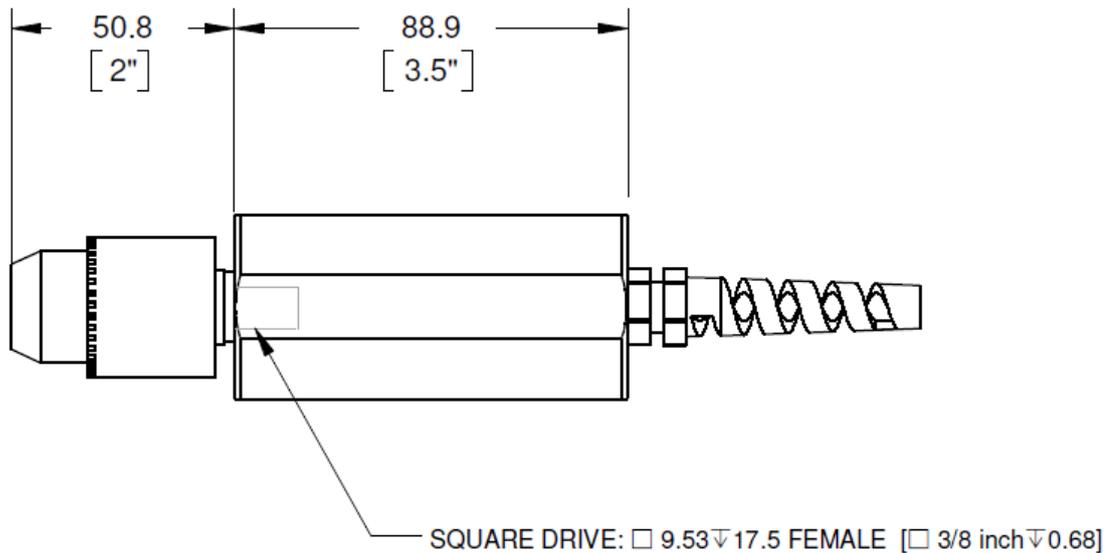


2.2.3. TH Drehmomentmesser

Die TH-Drehmomentmessgeräte sind mit einem Demontagedorn ausgestattet. Der auf dem TH-Dorn verwendete Vierkant ist ein 3/8"-Vierkant. Er wird an der Seite durch eine Stützschraube gehalten.

Eigenschaften der Schraube:

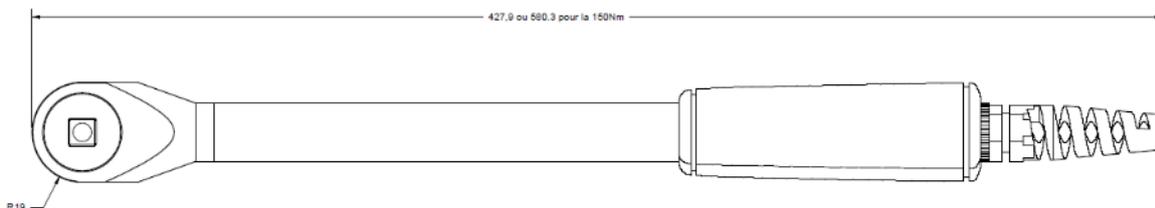
- Innensechskant UNC-Gewinde 6-32, Länge 5/16".
- Größe des 6-Pan-Schlüssels: 1/16"



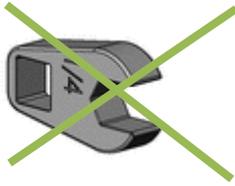
2.2.4. TW Drehmomentmesser

TW-Drehmomentmessgeräte sind mit einem Vierkant ausgestattet. Die Abmessungen sind wie folgt:

- 15 und 60Nm: 3/8"
- 150Nm: 1/2"



Messungen mit dem TW-Sensor müssen in der Achse des Quadrats durchgeführt werden. Die Verwendung einer Verlängerung auf dem Quadrat, die die Messachse verändert, führt zu einer falschen Messung.



2.3. Montage auf einem Gestell

Auf der Rückseite des Kraftmessers befinden sich **2 M5-Gewindebohrungen**, die zur Montage des Kraftmessers auf einem ANDILOG-Gestell verwendet werden können. Jedes ANDILOG Gestell wird mit einem speziellen Abstandshalter und den Befestigungsschrauben für diesen Zweck geliefert.

Wenn Sie einen anderen Gestelltyp verwenden möchten, achten Sie darauf, dass die verwendeten **Schrauben eine maximale Länge von 3 mm haben**. Obwohl es sich bei den Gewindelöchern um Sacklöcher handelt, kann die Verwendung von Schrauben mit einer größeren Länge die Bauteile auf der Platine im Inneren des Instruments zerstören.



3. Verwendung des Centor EASY II

3.1. Einschalten

Bitte beachten Sie, dass der Centor EASY II sehr kleine Veränderungen in Kraft oder Drehmoment misst und möglicherweise nicht genau Null anzeigt, wenn er während seines Selbsttestverfahrens bewegt wird. Wenn er korrekt montiert und auf Null gestellt ist, bleibt der Messwert stabil.

Das Einschalten erfolgt durch Drücken der Taste , ein kurzer Selbsttestvorgang zeigt den folgenden Bildschirm an



Wenn das Gerät nach dem Selbsttest funktioniert, zeigt das Kraftmessgerät den Messbildschirm an. Es zeigt dann 0 N an. Beim Start des Geräts wird eine Tara durchgeführt.

Wenn die angewandte Kraft größer ist als:

- 10% der maximalen Kapazität, wird beim Start eine Warnmeldung angezeigt, die den Prozentsatz der auf den Sensor ausgeübten Kraft angibt. Das Kraftmessgerät ist weiterhin verwendbar, aber es wird empfohlen, Zubehör zu verwenden, dessen Gewicht weniger als 10% der Kapazität des Sensors beträgt.
- 20% der maximalen Kapazität, zeigt das Kraftmessgerät einen Wartungsbildschirm an. Am unteren Ende dieses Bildschirms wird die angewandte Kraft in % angezeigt. Das Gerät ist nicht verwendbar, wenn die Kraft beim Start mehr als 20% beträgt. In diesem Fall sollten Sie das Kraftmessgerät ausschalten und die Vorspannung entfernen, bevor Sie es wieder einschalten.

Beispiel für einen Kraftmesser mit einer Kapazität von 500 N: Die auf den Sensor ausgeübte Kraft darf beim Start nicht mehr als 100 N betragen.

Kraft, die beim Starten des Kraftmessers aufgebracht wird (muss weniger als 20% betragen)

Wert der maximalen Kraft, die auf den Sensor ausgeübt wurde

Zähler für die Anzahl der auf den Sensor angewandten Überlastungen

Wird orange angezeigt, wenn das Datum der nächsten Kalibrierung überschritten ist

Spannung der Batterie



Alle Einstellungen werden im Speicher abgelegt, wenn die Kraftmessdose ausgeschaltet wird. Die Kraftmessdose wird mit denselben Einstellungen arbeiten, wenn sie wieder eingeschaltet wird (Einheit, Anzeigereihenfolge).

3.2. Löschen

Um das Centor EASY II auszuschalten, halten Sie die Taste  gedrückt, bis sich das Gerät ausschaltet (5 Sekunden).

3.3. Messbildschirm



Batterieanzeige: Variiert zwischen 0% und 100%, um die Akkulaufzeit anzuzeigen. Wenn die Batterie neu ist, beträgt die Laufzeit bei Dauerbetrieb etwa 15 Stunden. Wenn der Batterieprozentsatz 0% erreicht, schaltet sich der Kraftmesser aus.

Kapazitätsanzeige: Zeigt die Kapazität des im Instrument installierten Sensors sowie die Maßeinheit an.

Bargraph: Der Bargraph zeigt dem Bediener an, wieviel Kraft im Verhältnis zur maximalen Kapazität des Kraftaufnehmers aufgebracht wird. Wenn eine Druckkraft angewendet wird, füllt sich der Bargraph nach oben. Wenn eine Zugkraft aufgebracht wird, füllt sich der Bargraph nach unten.

Anzeige der Messung:

Einer auf Zug ausgeübten Kraft wird das Symbol ▼ vorangestellt.

Einer auf Druck ausgeübten Kraft wird das Symbol ▲ vorangestellt.

Einem Drehmoment, das im Uhrzeigersinn angewendet wird, wird das Symbol ↻ vorangestellt.

Einem Drehmoment, das gegen den Uhrzeigersinn angewendet wird, wird das Symbol ↺ vorangestellt.

Beispiel für die Kraftmessung:

Gibt die Richtung der Messung an (Zug oder Druck) + gemessene Kraft in Momentaufnahme

Maximale Zugkraft

Maximale Druckkraft



Beispiel für die Drehmomentmessung :

Gibt die Richtung der Messung an (im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn) + gemessenes Drehmoment im Momentaufnahme

Maximum im Uhrzeigersinn

Maximum im Gegenuhrzeigersinn



Die Reihenfolge der Anzeige kann durch Drücken der Taste  geändert werden.

3.3.1. Zero machen

Beim Testen ist es oft notwendig, die Anzeige auf Null zurückzusetzen (z. B. um ein Zubehörteil zu tarieren). Drücken Sie die **grüne** Taste **0**. Auf dem Display erscheint nun die Zahl 0.

3.3.2. Ändern der Maßeinheit

Sie können aus den folgenden Einheiten wählen:

- Kraftmesser: N, KN, kg, lb, oz, g und daN.
- Drehmomentmesser: Nm, mNm, kg.cm, lbin, lbft, ozin.

Je nach der Kapazität des Sensors sind einige Einheiten möglicherweise nicht verfügbar. Zum Beispiel kann ein Sensor mit einer Kapazität von 150Nm nicht in mNm gemessen werden.

Um die Anzeige der Einheit zu ändern, drücken Sie die Taste **U**. Bei jedem weiteren Drücken wird die nächste Einheit gewählt, bis Sie wieder bei der ursprünglichen Einheit angekommen sind. Der Centor EASY II rechnet die Anzeige und die Kapazität automatisch in die neu gewählte Einheit um und zeigt das Symbol für die entsprechende Einheit an.

Die angezeigte Dezimalzahl ändert sich je nach der gewählten Einheit. Sie entspricht 1/10.000 der Kapazität des Sensors.

3.3.3. Reihenfolge der Anzeige ändern

Der Kraftmesser/Drehmomentmesser erkennt und speichert das Zug- und Druckmaximum. Drücken

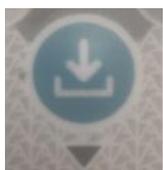


Sie die Taste , um die Reihenfolge zu ändern. Die Reihenfolge, in der die einzelnen Werte angezeigt werden, verschiebt sich nach oben. Die obere Zeile wird dann nach unten verschoben. Mit jedem Druck auf diese Taste ändert sich die Anzeige. Der Centor EASY II speichert die Anzeigereihenfolge, wenn er ausgeschaltet wird.

3.3.4. Auto-off

Die automatische Abschaltung schont die Batterieladung. Der Kraftmesser wird nach 15 Minuten ohne Tastendruck automatisch ausgeschaltet.

3.3.5. Speichern im Speicher



Ein langer Druck auf diese Taste aktiviert oder deaktiviert die Funktion, das Maximum im Speicher zu sichern. Wenn diese Funktion aktiviert ist, wird der Speicherzähler in der unteren rechten Ecke des Bildschirms angezeigt. Es können bis zu 500 Werte gespeichert werden.

Ein kurzer Druck auf diese Taste speichert den Höchstwert, der einen blauen Pfeil vor dem Wert hat. Bei jedem Drücken wird der Speicherzähler am unteren Rand des Bildschirms erhöht. Der Zugriff auf die Werte und die Einstellung des gespeicherten Wertes erfolgt über das Menü.

3.4. Menü



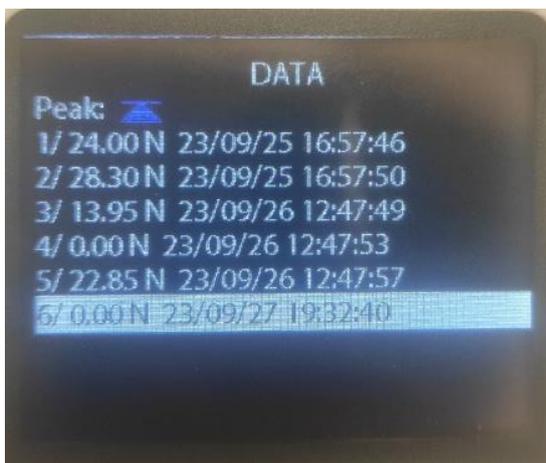
Die verschiedenen Menüs:

- DATA: Zugriff auf gespeicherte Maximalwerte
- SET POINTS: Einstellen der Grenzwerte
- SYSTEM: Zugriff auf die Informationen des Kraftmessers

Die Navigation durch das Menü erfolgt über die Tastatur:

- Pfeiltasten nach oben und unten: Wechselt die Zeilen.
- Rechtspfeil: führt in ein Menü

3.4.1. DATA-Menü



Der Centor Easy II kann den gemessenen Höchstwert im Speicher ablegen. Er kann bis zu 500 Werte speichern. Jeder Wert wird in folgender Form gespeichert:

Nummer der Maßnahme/ Wert Datum Zeit

Der gespeicherte Wert wird durch den blauen Pfeil am oberen Rand des Bildschirms angezeigt:

- Nach oben, Maximum im Zug
- Nach unten, Maximum im Druck
- Nach rechts, Maximum im Uhrzeigersinn
- Nach links, Maximum gegen den Uhrzeigersinn

Um die Art des zu speichernden Wertes zu ändern, gehen Sie auf die Zeile "Peak" und drücken Sie die rechte Pfeiltaste. Es erscheint eine Meldung, in der Sie gefragt werden, ob Sie alle gespeicherten Werte löschen möchten. **Achtung: Wenn Sie den Typ des gespeicherten Wertes ändern, werden immer alle Werte im Speicher gelöscht.**

Wenn Sie den Speicher löschen möchten, ohne die Richtung zu ändern, drücken Sie lange auf den Linkspfeil.

3.4.2. Menü SET POINTS



In diesem Menü können Sie Schwellenwerte für den Kraftmesser einstellen. Es ist möglich, einen Ton zu erzeugen, wenn man seine Schwellenwerte überschreitet, und die Farbe der Messwertanzeige entsprechend den Schwellenwerten ändern zu lassen.

Modus: Ermöglicht die Auswahl, ob der Schwellenwert in Zug- oder Druckrichtung, im Uhrzeigersinn (CW) oder gegen den Uhrzeigersinn (CCW) erfolgt

Value 1 und Value 2: Die Werte der Schwellenwerte in der Maßeinheit.

Color, BIP: Ändert die Farbe der Messwerte, wenn der Schwellenwert überschritten wird, und/oder gibt einen Ton aus.

Funktionsweise:

- Wenn Value 1 und Value 2 auf 0 stehen, ist die Schwellenwertfunktion deaktiviert.
- Wenn Value 1 einen Wert hat und Value 2 auf 0 steht. Nur ein Schwellenwert ist aktiviert. Wenn in diesem Fall das Maximum der gewählten Richtung den Wert in Value 1 überschreitet, piept der Kraftmesser und/oder die Ziffern wechseln zu orange.
- Wenn Value 1 und Value 2 einen Wert haben, dann sind 2 Schwellenwerte eingestellt. Wenn in diesem Fall die Maximalkraft Value 1 überschreitet, piept der Centor Easy II und/oder die Werte ändern sich auf grün. Wenn die maximale Kraft Value 2 überschreitet, werden die Werte orange.

Anwendungsbeispiel:

1. Ich habe einen 500N Kraftmesser und möchte auf eine Probe ziehen. Wenn er über 100N bricht, sind meine Teile gut (Anzeige in grün). Die Einstellungen, die Sie vornehmen müssen, sind folgende:

Modus: Traction / Zug

Wert 1: 100N

Wert 2: 500N

Farbe: Yes

Piep: Nein

2. Ich habe einen 100N Kraftmesser und möchte auf eine Probe drücken. Wenn die Kraft mehr als 50N beträgt, sind meine Teile schlecht (orangefarbene Anzeige und Piepton). Die Einstellungen, die ich vornehmen muss, sind folgende:

Modus: Comp./ Druck

Wert 1: 50N

Wert 2: 0.00N

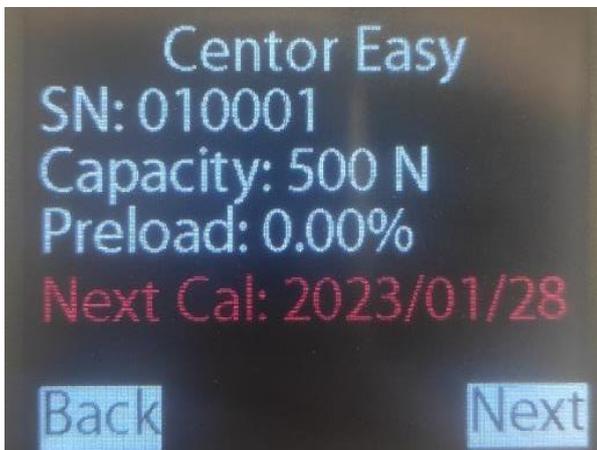
Farbe: Yes

Beep: Yes

3.4.3. SYSTEM-Menü

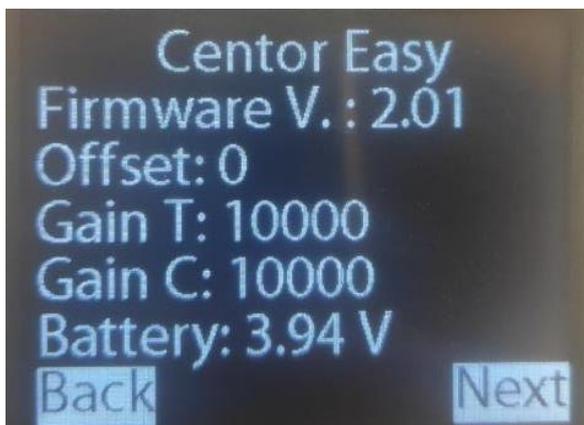
Fasst alle Informationen zur Konfiguration des Kraftmessers zusammen:

Erster Bildschirm:



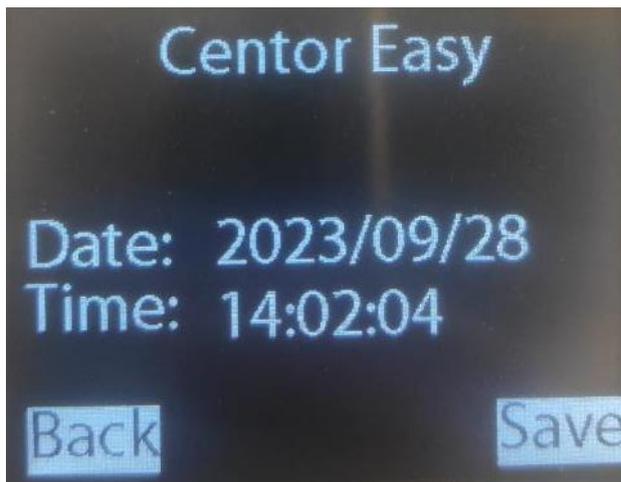
- Seriennummer
- Kapazität des Kraftmessers
- Last beim Start des Kraftmessers in % seiner Kapazität
- Nächster Termin für die Kalibrierung

Zweiter Bildschirm:



- Version der internen Software
- Werkseitige Offset-Einstellung des Sensors
- Traktionsgewinne
- Kompressionsverstärkung
- Spannung der Batterie

Dritter Bildschirm



➤ Datum des Tages

➤ Uhrzeit

Diese Werte können mithilfe der Pfeiltasten auf der Tastatur bearbeitet werden. Drücken Sie den rechten Pfeil, um mit dem Bearbeiten zu beginnen.

3.5. USB-Kommunikation

Der Centor Easy II verfügt über einen USB-Anschluss, um mit einem Computer zu kommunizieren. Er kann mit unserer Caligraph-Software verbunden werden, um kontinuierlich Daten zu senden. Es ist auch möglich, ihn an ein Hyperterminal wie Labview oder ein anderes Datenerfassungssystem anzuschließen. Er wird dann als COM-Anschluss betrachtet.

Der Centor Easy II passt ihre Kommunikationsparameter automatisch an. Er kann automatisch auf Kommunikationsgeschwindigkeiten von bis zu 921600 Baud reagieren. Die Zeichen werden in ASCII gesendet und empfangen.

Verfügbare Befehle:

- Start der Ausgabe von Sofortmessungen.
 - Befehl: 1
 - Antwort in der Form: "Wert Einheit \Einheitswert \Einheitswert \...".
- Stoppt die Ausgabe von Momentanmessungen.
 - Befehl: 2
- Aufforderung zum Senden der Datei mit den gespeicherten Höchstwerten (Inhalt des DATA-Menüs)
 - Befehl: T
 - Antwort in der Form:

"XXX Y/Z Val Einheit Datum Zeit \ /white

....

XXX Y/Z Val Einheit Datum Zeit \ "

Wo:

XXX steht für die Nummer der Maßnahme

Y/Z steht für den Zähler

- Aufforderung zum Senden der Back-up-Datei der gespeicherten Maxima.
 - Befehl: R
 - Antwort in der Form: Wo:

"XXX Y/Z Val Einheit Datum Zeit \white XXX steht für die Nummer der
Maßnahme

....

XXX Y/Z Val Einheit Datum Zeit \" Y/Z steht für den Zähler

- Identifikation des Geräts
 - Befehl: ?
 - Abfrage des Gerätemodells.
 - Antwort: E

- Tara ausführen
 - Befehl: Z

Wenn Sie einen Befehl empfangen, der keine Tara-Anforderung oder Start der Messwertübertragung ist, wird das Senden von Sofortmessungen gestoppt.

Das Senden von Sofortmessungen wird in Pose gesetzt, wenn sich das Gerät nicht auf der Hauptmesseite befindet. Und er startet wieder, wenn man auf die Hauptseite zurückkehrt (es sei denn, es wird einen Befehl empfangen, der etwas anderes besagt).

Alle gesendeten Daten werden signiert. Zugkräfte werden als positiv, Druckkräfte als negativ betrachtet.

4. Wartung und Fehlerbehebung

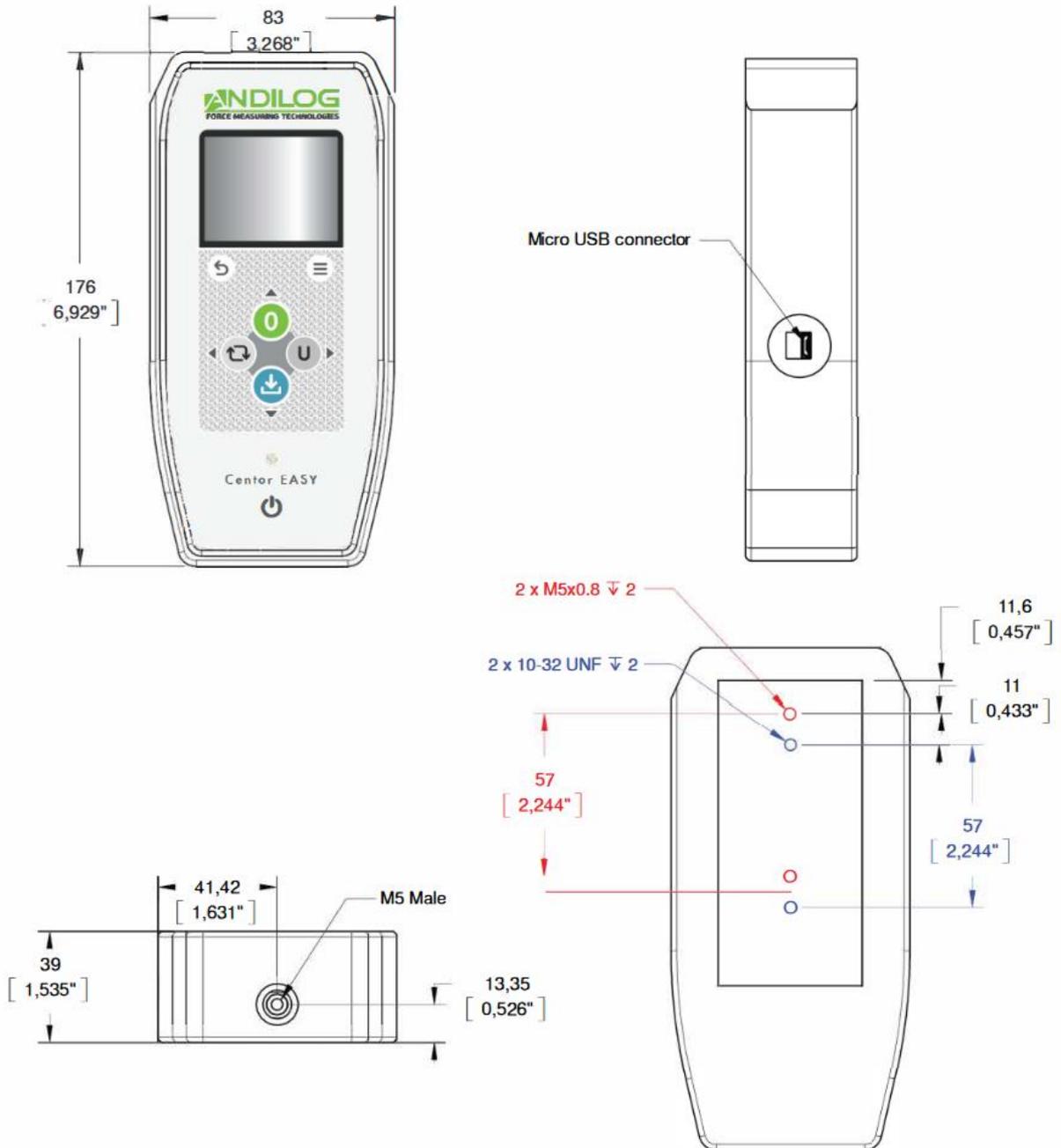
4.1. Wichtigste Störungen und Lösungen

Problem	Lösung
Mein Gerät schaltet sich von selbst aus.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stellen Sie sicher, dass der Akkuprozentsatz nicht auf 0 % steht. Laden Sie das Gerät auf 2. Der Centor EASY II schaltet sich nach 15 Minuten automatisch aus, wenn keine Taste gedrückt wird.
Mein Gerät ist blockiert, die Kraft ändert sich nicht mehr.	Schalten Sie Ihr Instrument mit der Ein/Aus-Taste aus und wieder ein.
Mein Gerät zeigt nicht den Messbildschirm an, sondern eine Informationsseite mit Offset in roter Schrift.	<p>Wenn der Offsetwert mehr als 20% beträgt, kann das Gerät nicht messen. Schalten Sie Ihr Gerät aus und entfernen Sie die Last auf dem Sensor. Schalten Sie Ihr Gerät dann wieder ein.</p> <p>Wenn keine Last auf den Sensor ausgeübt wird, dann ist der Sensor beschädigt. In diesem Fall müssen Sie Ihr Gerät zum Austausch des Sensors an uns zurücksenden.</p>
Mein Gerät zeigt nicht den Messbildschirm an, sondern eine Informationsseite mit Overload über 10	Sie können den Überlastungszähler vom Admin-Menü aus auf 0 zurücksetzen. Um darauf zuzugreifen, drücken Sie lange auf die Taste "U", wenn Sie sich im Hauptmenü oder im Selbsttest befinden. Das Admin-Menü wird angezeigt. Gehen Sie auf die Zeile Overload und drücken Sie die rechte Pfeiltaste. Bestätigen Sie, dass Sie die Overloads auf 0 zurücksetzen möchten. Ihr Gerät ist nun wieder betriebsbereit.
Mein Gerät zeigt nicht den Messbildschirm an, sondern eine Informationsseite mit Recalibration date in orange.	Sie können mit der Messung fortfahren. Wenn Sie das Datum der nächsten Kalibrierung ändern möchten, gehen Sie in das Admin-Menü. Um dorthin zu gelangen, halten Sie die Taste "U" lange gedrückt, wenn Sie sich im Hauptmenü oder im Selbsttest befinden. Das Admin-Menü wird angezeigt. Gehen Sie auf die Zeile Next Cal und drücken Sie die rechte Pfeiltaste. Ändern Sie das Datum mithilfe der Pfeiltasten nach oben und unten. Ihr Gerät ist nun wieder betriebsbereit.

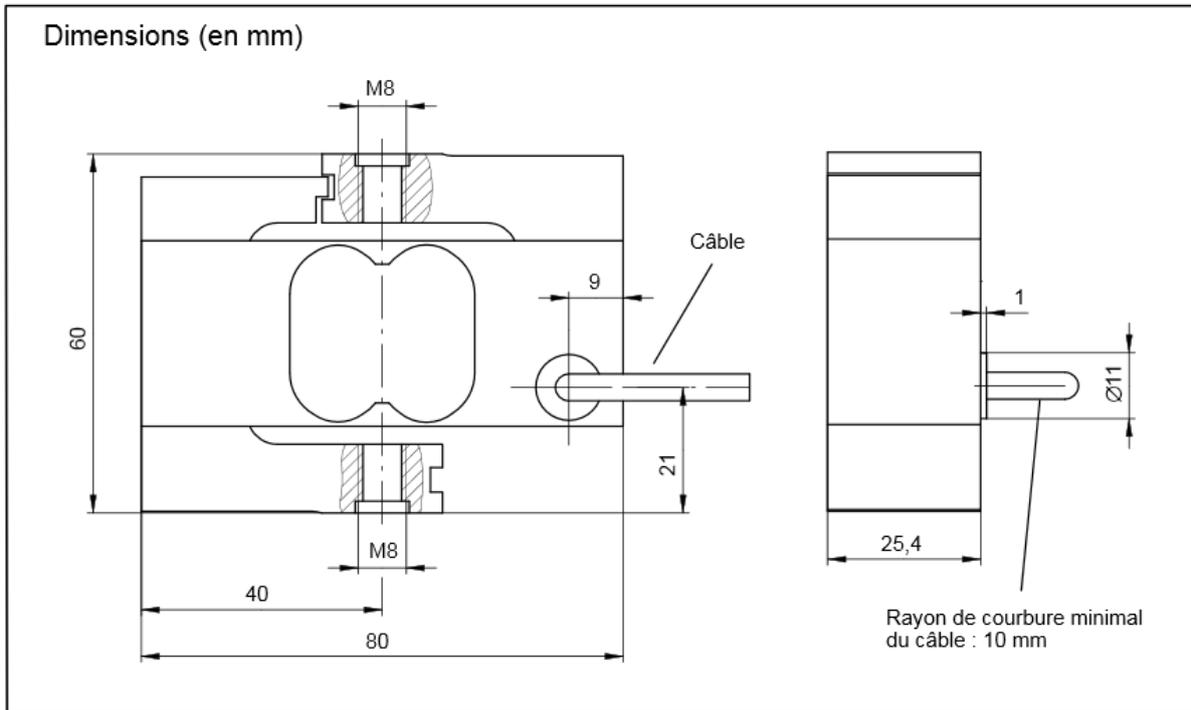
4.2. Technische Daten

Merkmale	Kapazität
Genauigkeit	0,1 % des Skalenendwerts für Kraftsensoren (intern, S2, S9) 0,25% des Skalenendwerts für Drehmomentsensoren
Autonomie	15 Stunden
Ernährung	MicroUSB, 5V, 1A
Nettogewicht	520 g (interner Sensor)
Abtastfrequenz des Sensors	2.000 Hz
Art des Akkus	Lipo (1 Zelle, 2000mA)

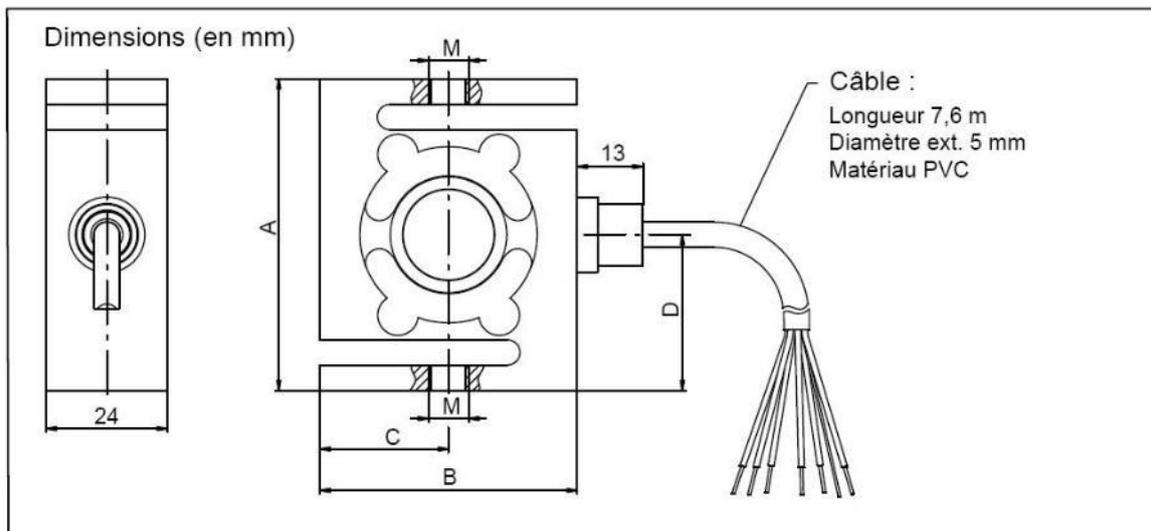
Plan des Gehäuses :



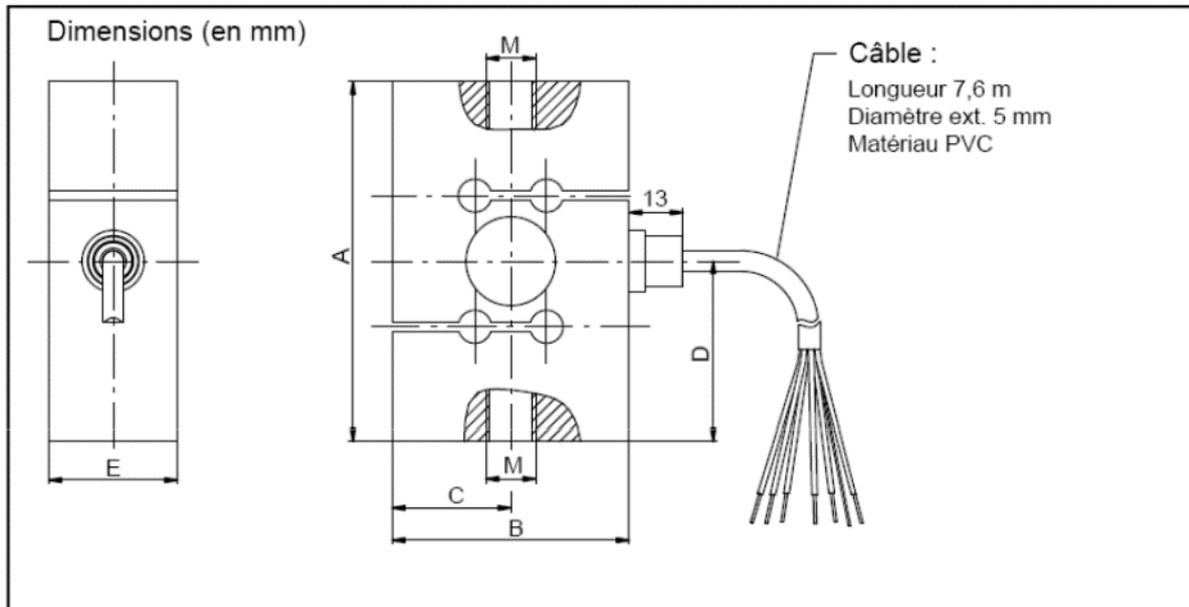
S2-Sensor:



S9-Sensor:

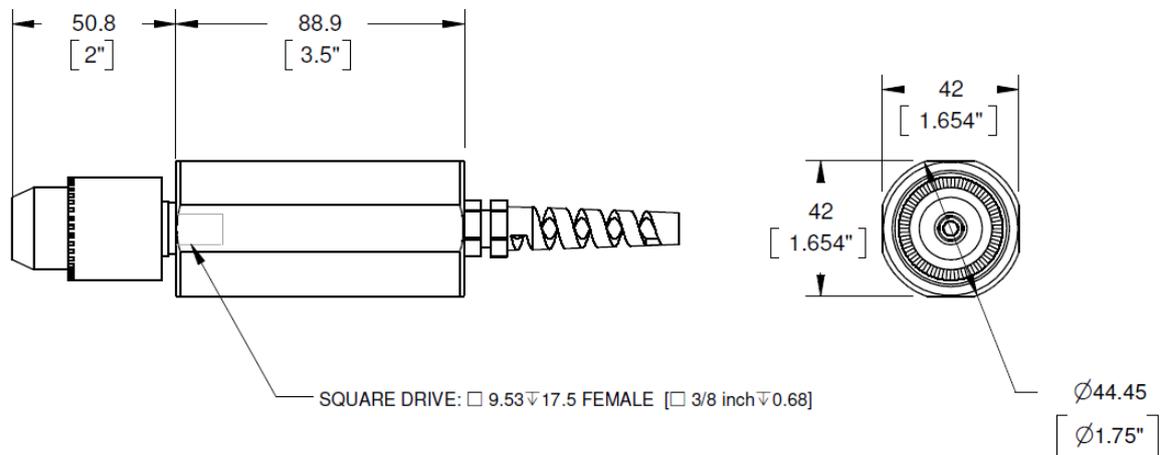


Type	A	B	C	D	M
S9M/2 kN	87,3	57,2	28,6	43,7	M12



Type	A	B	C	D	E	M
S9M/5 kN	87,3	57,2	28,6	43,7	31	M12
S9M/10 kN	87,3	57,2	28,6	43,7	31	M12
S9M/20 kN	100	69,8	34,9	50	31	M24x2
S9M/50 kN	100	76,2	38,1	50	36,5	M24x2

TH-Sensor:



TW-Sensor :

